



AUSSTATTUNGEN UND ZUBEHÖR



Profi-Güllewagen



FÜR ALLE AUFGABEN BESTENS GERÜSTET

Um Ihren Güllewagen perfekt an Ihre betrieblichen Anforderungen anzupassen, bieten wir eine Vielzahl von Ausstattungsvarianten. Denn nur mit einer maßgeschneiderten Technik sind Sie für alle Aufgaben auf dem Feld bestens gerüstet. Setzen Sie daher auf das breite Ausstattungssortiment und die Qualität des deutschen Marktführers für Gülletechnik.

INHALT

- 4** Befülltechniken
- 6** Fahrwerke
- 7** Lenksysteme
- 8** Reifendruckregelanlage
- 9** Zentralschmieranlage
Durchflussmengenmesser
- 10** Saugrüssel
- 12** Andockstationen
- 14** Hubwerke
- 16** Bordhydraulik
Dosiervorrichtung für Nitrifikations-
hemmstoffe

BEFÜLLTECHNIKEN



Profifüllhilfe

Vakuum-Gülewagen

garant Vakuum-Gülewagen sind einfach zu bedienen, überzeugen mit einer hohen Lebensdauer sowie mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis. Wir statten die Fahrzeuge mit Qualitätskompressoren des Herstellers Jurop aus. Eine optimale Ergänzung für noch mehr Effizienz bietet unser Angebot an Befüllhilfen.

Befüllhilfen für Vakuum-Gülewagen

Wenn Sie für Ihren Vakuum-Gülewagen eine Befüllhilfe nutzen, steigern Sie noch einmal die Effizienz beim Tanken. Die Vorteile: Schweinegülle schäumt bei diesem Verfahren weniger, bei Rindergülle vermeiden Sie die vakuumbedingte Volumenvergrößerung. Ein weiteres Plus: Das Befüllen ist nicht nur effizienter, sondern geht auch deutlich schneller.

Daten und Fakten – Die Befüllhilfen

<i>Größe</i>	<i>Ölmenge</i>	<i>Anbaumöglichkeiten</i>
NW 150	60 l	Vorne links oder rechts Hinten links oder rechts
NW 200	60 l	Vorne unter dem Behälter, Ansaugmöglichkeit rechts und links über T-Stück oder Saugrüssel
NW 200 Profifüllhilfe	80-100 l	Vorne unter dem Behälter, Ansaugmöglichkeit rechts und links über T-Stück oder Saugrüssel

Die Vorteile der Befüllhilfen:

- + leichte Nachrüstung
- + deutlich schnelleres Befüllen
- + Vakuum-Kompressor wird geschont



Vakuum-Gütlewagen mit Power-Boost-Technik



Pumptankwagen mit Bordhydraulik und Drehkolbenpumpe

Vakuum-Gütlewagen mit Power-Boost-Technik

- mechanischer Direktantrieb der Kreiselpumpe über die Zapfwelle, hydraulischer Antrieb des Kompressors
- drei Funktionen in einem:
Befüll-Beschleuniger – Rührwerk – Druckbeschleuniger (bis zu 3 bar)
- Optional zur Leistungssteigerung: Druckleitung über dem Behälter in NW 200

Die Vorteile von Vakuum-Gütlewagen:

- + Technik ist unempfindlich gegenüber Fremdkörpern
- + geringer Verschleiß
- + niedrige Wartungskosten
- + einfacher Aufbau
- + Power-Boost-Technik erhöht die Leistung

Pumptankwagen

Auch unter schwierigen Bedingungen bieten garant Pumptankwagen eine maximale Saugeffizienz. Zudem erzeugen sie einen hohen Druck, ausreichend für Ausbringtechniken mit hohen Arbeitsbreiten.

Wir setzen auf Qualitäts-Drehkolbenpumpen von Vogelsang, Jupor und Börger.

- Pumpenleistungen bis ca. 12.000 l/min
- RotaCut 10.000 oder 12.000 mit Steinfangkasten und Schneidwerk
- optional: RotaCut mit automatischer Schneidkraftregelung ACC über Druckluft, stufenlose Veränderung der Anpresskraft der Schneidmesser auf das Schneidsieb

Die Vorteile von Pumptankwagen:

- + kurze Befüll- und Ausbringzeiten
- + keine Druckschwankungen
- + optimales Befüllen auch unter schwierigen Bedingungen, z.B. bei tiefen Gruben
- + höhere Ausbringgenauigkeit

FAHRWERKE



BPW Boogie-Achs-Aggregat mit Parabelfederung

Boogie-Achs-Aggregat mit Parabelfederung

Wir verbauen ausschließlich Original BPW-Achs-Aggregate und liefern Ihnen damit eine Technik, die robust genug für den täglichen Einsatz auf dem Feld ist.

Daten und Fakten – Boogie-Achs-Aggregate

- Parabelfederung (bis 26 t Traglast)
- Achsvierkant 150 x 150 mm
- Bremsstrommel 410 x 180, optional: 420 x 200
- serienmäßig automatische lastabhängige Bremse (ALB)
- Achsen bis 60 km/h
- umfangreiche Auswahlmöglichkeiten bei der Bereifung

Die Vorteile der Parabelfederung:

- + hohe Tragkraft
- + stabile Fahreigenschaften



BPW Achs-Aggregat mit Luftfederung

Luftfederung

Die Luftfederung bietet Ihnen gleich mehrere Vorteile. Die Technik überträgt die Kräfte, die auf den Güllewagen einwirken, in den starren Teil des Fahrzeugrahmens und verbessert so die Stabilität. Darüber hinaus schafft die Luftfederung einen hohen Fahrkomfort. Bei der optimalen Vorderachsentlastung wird die zusätzliche Stützlast auf den Schlepper übertragen.

Die Vorteile der Luftfederung:

- + hoher Fahrkomfort
- + bessere Gewichtsverteilung
- + Stützlastübertragung möglich

Verschiebbare Achse

Wenn Sie mehrere Ausbringetechniken nutzen, muss Ihr Schlepper große Gewichtsunterschiede ausgleichen. Dabei hilft eine verschiebbare Achse: Indem Sie die Position der Achse verändern, erreichen Sie immer die optimale Stützlast.

Die Vorteile verschiebbarer Achsen:

- + stets positive Stützlast
- + besserer Fahrkomfort auf der Straße
- + versch. Applikationstechn. möglich



Deichselfederung mit Zwangslenkung

Untenanhängung und Deichselfederung

- Kugelkupplung mit 3 t oder 4 t Stützlast
- serienmäßig Handpumpe, um den Neigungswinkel der Deichsel per Hand zu justieren
- TÜV-geprüfte Deichselfederung bis 5 t

Die Vorteile von Untenanhängung und Deichselfederung:

- + besserer Fahrkomfort
- + Regulierung der Neigung des Güllewagens
- + höhere Stützlastaufnahme

Top-Zylinder

Der Top-Zylinder ermöglicht es, die Stützlast von der Hinterachse des Schleppers auf die Vorderachse zu übertragen.

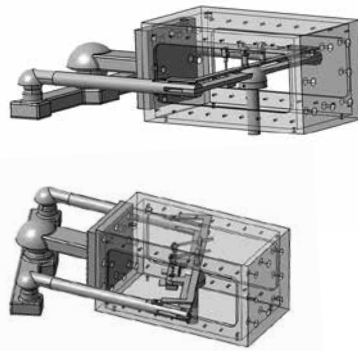
Die Vorteile des Top-Zylinders:

- + Zugkraftoptimierung
- + situationsbedingte Zugkraftverlagerung

LENKSYSTEME



Hydraulische Zwanglenkung



ElectronicSteering System (ESS), optional mit patentiertem Deichsel-sensor



MultiSteeringSystem (MSS) – alle Achsen werden gelenkt

Hydraulische Zwanglenkung

Bei der GSL-Zwanglenkachse von BPW liegen die Achsschenkel in Verlängerung des Achsvierkants. Das verringert die Lenkkräfte und damit auch den Verschleiß des Gesamtsystems. Ein zusätzlicher Federspeicher dient als Druckausgleichsbehälter. Fahren Sie um eine Kurve, bewegen sich die Zylinder der Zwanglenkung unter die Deichsel. Daher ist kein zusätzlicher Anfahrschutz notwendig.

Die Vorteile der hydraulischen Zwanglenkung:

- + deutlich verbesserter Fahrkomfort
- + direkte Kraftübertragung
- + dauerhafte Lenkgenauigkeit
- + größerer Lenkeinschlag und engere Wenderadien

Elektronische Zwanglenkung ESS (ElectronicSteeringSystem)

Unser ElectronicSteeringSystem ist die elektronische Alternative zur hydraulischen Zwanglenkung. Zentrales Element ist, wie auch beim MultiSteeringSystem (MSS), ein Deichsel-sensor. Dieser misst den Deichsel-winkel unabhängig von Wank- und Nickbewegungen.

Die Vorteile der elektronischen Zwanglenkung ESS:

- + Achssperrung bei Hangfahrt möglich
- + einfacher Schlepperwechsel
- + einfacher Anbau

MultiSteeringSystem (MSS)

Das elektrohydraulische Lenksystem MultiSteeringSystem (MSS) ermöglicht es, alle Achsen des Anhängers zu lenken. Bei der Straßenfahrt minimieren Sie mit dieser Technik den Reifenverschleiß. Bei der Feldarbeit schonen Sie durch die In-Spur-Fahrt oder das spurversetzte Fahren (Hundegang) Ihren Boden.

Die Vorteile des elektrohydraulischen Lenksystems MSS:

- + geringer Reifenverschleiß
- + höhere Wendigkeit
- + verschiedene Fahrstrategien möglich (z.B. Hundegang)

REIFENDRUCKREGELANLAGE



Reifendruckregelanlagen erhöhen die Effizienz von Profi-Güllewagen deutlich. Die breite Produktpalette sowie die intelligente Einbindung in SmartControl Profi V2 machen unsere Reifendruckregelanlage einzigartig!

- 1- und 2-Leiter-Technik lieferbar
- optional: Schlepperversorgung
- Digitalsteuerung bei 2-Leiter-Technik (optional: Anbindung an SmartControl Profi V2)
- Doppelkolben-Kompressoranlage mit 1.200 l/min effektiver Fördermenge, Ölbedarf: 45 l/min
- Vierkolben-Kompressoranlage mit 3.300 l/min effektiver Fördermenge, Ölbedarf: 80 l/min
- Schraubenkompressor mit 2.400 l/min oder 3.500 l/min effektiver Fördermenge
- optional: patentierte PTG Schnellentlüftungsventile

Beispiel: Befüllzeiten von 1,5 auf 3,5 bar bei Tandem-Güllewagen

	Bereifung 750/60-30.5
Doppelkolben-Kompressoranlage 1.200 l/min	6 min.
Vierkolben-Kompressoranlage 3.300 l/min	2,5 min.

Die Vorteile der Reifendruckregelanlage:

- + verbessertes Fahrverhalten auf Feld und Straße
- + geringerer Bodendruck auf dem Feld
- + geringerer Reifenabrieb und Dieserverbrauch auf der Straße

ZENTRAL- SCHMIERANLAGE



Die Integration einer Zentralschmieranlage an Ihrem Profi-Güllewagen ermöglicht eine einfache und automatische Schmierung aller Schmierstellen am Güllewagen sowie an den Applikationstechniken.

Die Vorteile der Zentralschmieranlage:

- + geringer Wartungsaufwand
- + höhere Einsatzsicherheit Ihres Fasses
- + Schmieranlage mit bis zu 125 Schmierstellen möglich

DURCHFLUSS- MENGENMESSER



Ein Durchflussmengenmesser übernimmt für Sie die Messung und ständige Anzeige der Ausbringungsmengen und das in einem Messbereich von 0,5 – 12,0 m³/min. Optional können Sie sich auch für ein Messgerät entscheiden, welches aktiv die Regelung der Ausbringungsmenge übernimmt.

Die Vorteile des Durchflussmengenmessers:

- + genaue Überwachung der Ausbringungsmenge
- + einfacher Aufbau
- + automatische Dokumentation der Ausbringungsmenge



SAUGRÜSSEL

Die Leistungsfähigkeit von Profi-Gütlewagen hängt entscheidend davon ab, wie schnell sie befüllt werden können. Über Saugrüssel und Andockstationen können Sie die Effizienz deutlich steigern.

Wir bieten Ihnen dafür zahlreiche Möglichkeiten im Sortiment. Gemeinsam mit Ihnen finden wir die passende Lösung für Ihren Betrieb.



Saugrüssel mit zwei Drehgelenken



Frontsaugrüssel

Daten und Fakten – Saugrüssel

	Saugrüssel für Andockstationen	Saugrüssel mit zwei Drehgelenken	Frontsaugrüssel	Saugrüssel oben auf dem Behälter
<i>Positionierung</i>	rechts oder links	rechts oder links	in der Fronthydraulik	schwenkbar um 180°: rechts und links (optional: schwenkbar um 270°)
<i>Ansaugleitung (durchgehend)</i>	NW 200 oder NW 250	NW 200	NW 200	NW 200
<i>max. Saugtiefe</i>	über Andockstation definiert	ca. 2 m (bei Verwendung mit Saugschlauch für Gruben)	–	ca. 2,00 m (optional: teleskopierbar auf 3,50 m)
<i>Andockhöhe</i>	max. 1,30 m	1,30 m bis 4,30 m (mit verlängertem Saugarm und Glocke)	max. 4,00 m	max. 5,00 m
<i>Optional: Kreiselpumpe am Ende des Saugrüssels für erhöhte Befüllleistung (bis 12 m³/min)</i>	✓	✓ unbedingt empfehlenswert	✓ unbedingt empfehlenswert	✓
<i>Weitere Optionen</i>	–	–	–	Abtropfwanne hinten



garant
Kotte

ANDOCKSTATIONEN



Andockstation für Gruben



Andockstation für Hochbehälter und Gruben

Daten und Fakten – Andockstationen

	Andockstation für Gruben	Andockstation für Hochbehälter und Gruben	Funk-Andockstation
<i>Nutzbar für...</i>	Gruben	Hochbehälter bis 3 m Höhe und Gruben	Hochbehälter > 3 m Höhe und Gruben
<i>Dreipunkt-Transportbock</i>	✓	✓	✓
<i>Stützrollen zur Positionierung</i>	–	✓ (optional: drehbare Rollen)	✓
<i>Ansaugleitung (durchgehend)</i>	NW 200 oder NW 250	NW 200	NW 200 mit Plattenschieber
<i>Schnellkuppler</i>	NW 200 oder NW 250	NW 200	NW 200
<i>Besonderheiten</i>	–	–	Zahlreiche Sicherheitsfunktionen (gesicherte Funkfrequenz, Näherungssensor, SPS-Sicherheitsschaltung mit Signallampe für Betriebszustand)

HUBWERKE

Gesetzliche Vorschriften werden bald zunehmend erfordern, die ausgebrachte Gülle direkt in den Boden einzuarbeiten. Um entsprechende Einarbeitungsgeräte an Ihrem Güllewagen anzubringen, benötigen Sie die richtige Hubwerktechnik. Egal, welche Anforderungen Sie an diese Technik stellen: Wir bieten Ihnen die optimale Lösung.

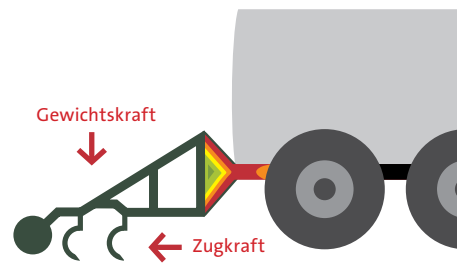


Vierpunktanhängung Größe XXL

Daten und Fakten – die Modelle

	Vierpunktanhängung Größe L	Vierpunktanhängung Größe XL
<i>Maximale Anhängelast</i>	2 t	3 t
<i>Maximale Hubkräfte</i>	bis 4,25 t	7,5 t
<i>Geeignet für ...</i>	Schleppschlauchverteiler bis 30 m Schleppschuhverteiler bis 15 m leichte Einarbeitungsgeräte wie z.B. Schlitzgeräte	Schleppschlauchverteiler >30 m Schleppschuhverteiler >18 m schwerere Einarbeitungsgeräte wie z.B. Gülleinjektoren
<i>Verstärkte Rückwand 8 mm</i>	–	✓
<i>Halterung für Quertraverse</i>	✓	✓
<i>Unterlenker mit Fangtaschen und Sicherungshaken in Kat. 3, optional auch Kat. 2</i>	✓	✓ zusätzlich verstärkt
<i>Mannloch</i>	flacher Mannlochdeckel	flacher Mannlochdeckel
<i>Hydraulikzylinder mit Verschleißbuchsen</i>	✓	✓

Wirkung der Zugkräfte am Behälter



Stahlbehälter

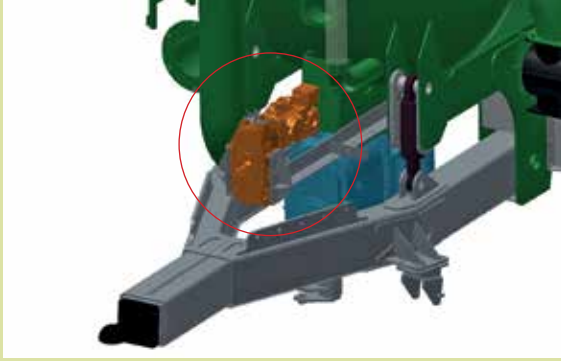
Der Behälter als tragendes Element nimmt die Zugkräfte auf und verteilt sie über eine größere Fläche.

Kunststoffbehälter

Die Kräfte werden bei Bauweise ohne schwere Hilfskonstruktionen im Rahmen gebündelt und können nur dort aufgenommen und verteilt werden. Der Behälter selbst hat keine stabilisierende Funktion.

Vierpunktanhängung Größe XXL	Schwimmende Vierpunktanhängung	Schwenkbare Vierpunktanhängung
4 t	bis 3 t	bis 2,5 t
bis 7,5 t	bis 7,5 t	bis 7,5 t
schwere Einarbeitungsgeräte wie z.B. Kurzscheibeneggen	Schleppschlauchverteiler >30 m Schleppschuhverteiler >18 m schwerere Einarbeitungsgeräte wie z.B. Gülleinjektoren	Schleppschlauchverteiler bis 30 m Schleppschuhverteiler bis 15 m leichte Einarbeitungsgeräte wie z.B. Schlitzgeräte
✓ mit innenliegenden Verstärkungselementen	✓	✓
✓ fest eingeschweißte Quertraverse für Oberlenker	✓	✓ fest eingeschweißte Quertraverse für Oberlenker
✓ zusätzlich verstärkt	✓ zusätzlich verstärkt	✓ zusätzlich verstärkt
seitlich oder nach oben versetztes Mannloch	flacher Mannlochdeckel	seitlich oder nach oben versetztes Mannloch
✓	✓	✓

BORDHYDRAULIK



Drehkolbenpumpe mit Bordhydraulik

Über eine Bordhydraulik wird die Drehkolbenpumpe unabhängig von der Drehzahl der Schlepperzapfwelle angetrieben. Mit dem Drehzahlsensor an der Pumpe wird die Durchflussmenge gemessen. Die gewünschte Ausbringmenge kann ohne Zeitverzug und stufenlos über die Bordhydraulik gesteuert werden. Somit fördert die Technik nur die Menge, die Sie wirklich benötigen – und vermeidet damit unnötigen Verschleiß an der Pumpe.

Die Vorteile der Bordhydraulik:

- + exakte Ausbringmengen, spezifisch je nach Ausbringtechnik
- + geringerer Verschleiß der Pumpe
- + kein zusätzlicher Durchflussmengenmesser und Vorgetriebe notwendig
- + Kraftstoffeinsparung

DOSIERANLAGE FÜR NITRIFIKATIONSHEMMER



Dosieranlage für Nitrifikationshemmer

Vor allem auf leichten Böden erhöhen Nitrifikationshemmer die Effizienz von organischem Flüssigmist. Durch ihren Einsatz verhindern Sie, dass der für die Pflanzen unmittelbar verfügbare Ammoniumstickstoff ausgewaschen wird. Eine Dosieranlage bietet zahlreiche Vorteile. Dank des Vorrats-tanks müssen Sie nicht ständig nachtanken. Zudem können Sie die Soll-Mengen pro Hektar exakt dosieren – und zwar weitgehend automatisch.

Die Vorteile des Dosiersystems:

- + exakte Dosierung
- + ökologische und ökonomische Vorteile durch Nitrifikationshemmer
- + komfortable Dosierung über Vorrattank

Händlerstempel